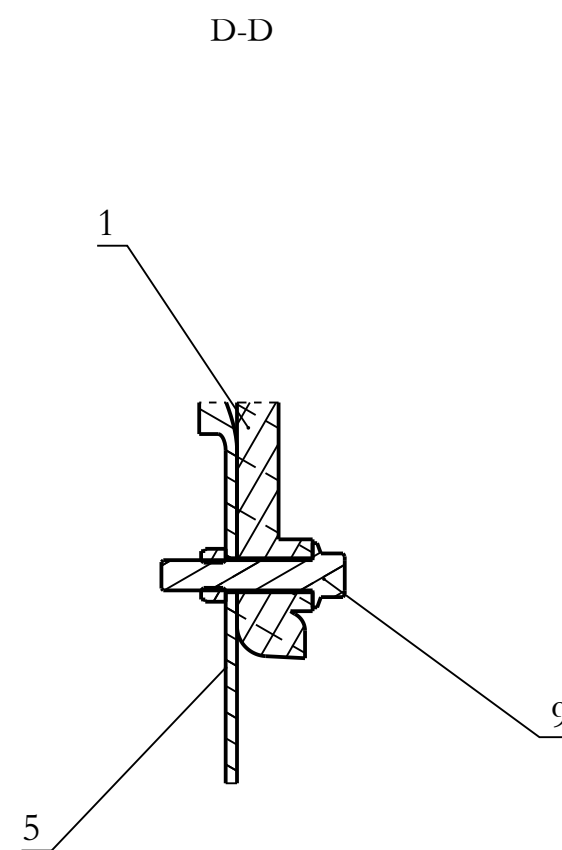
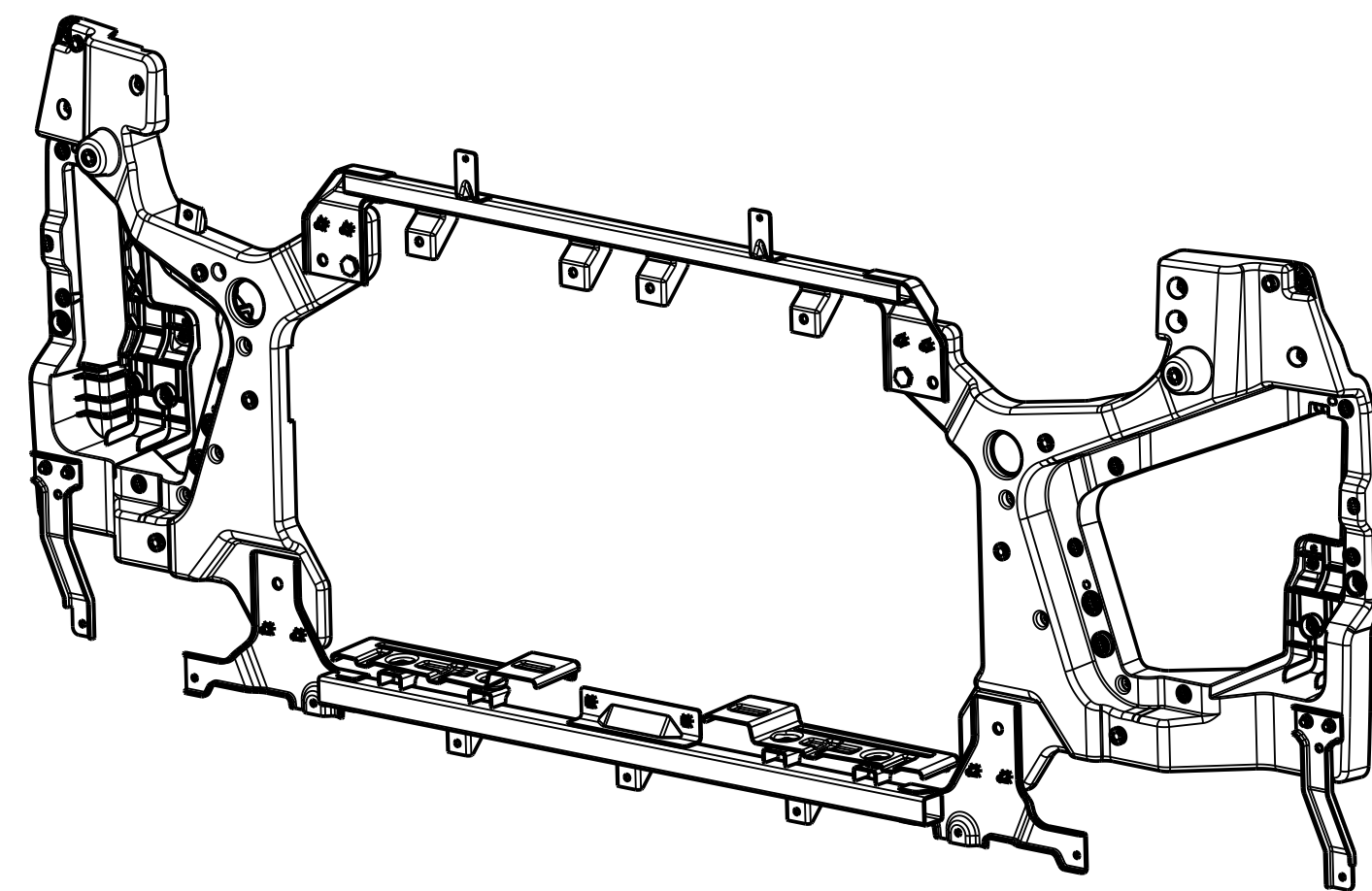


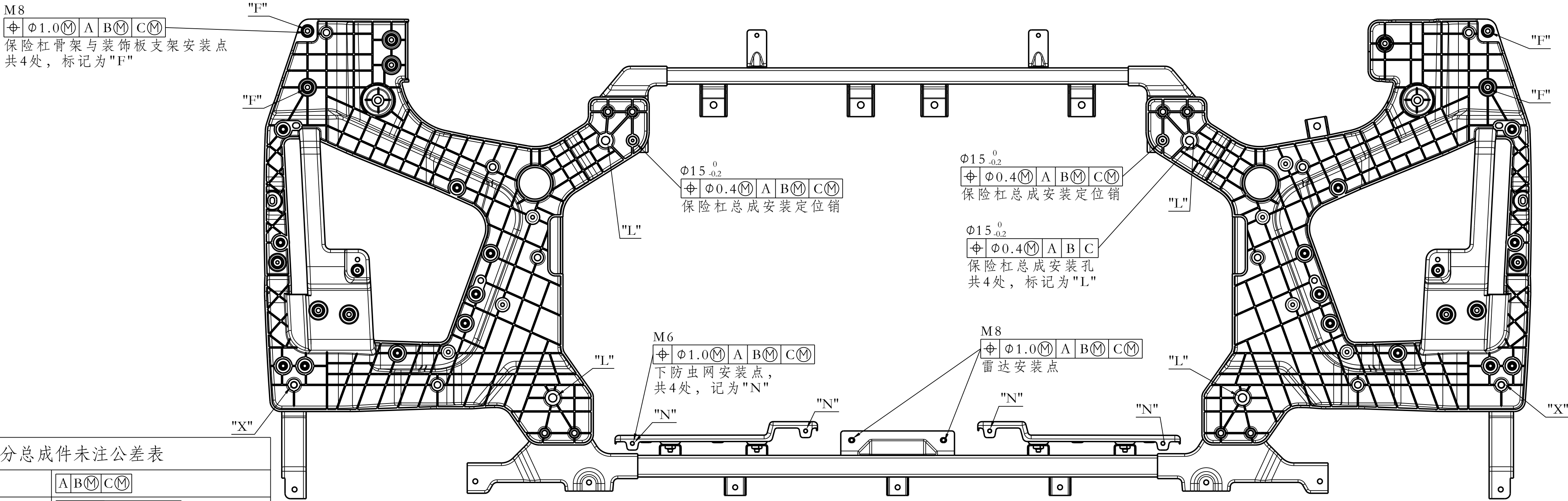
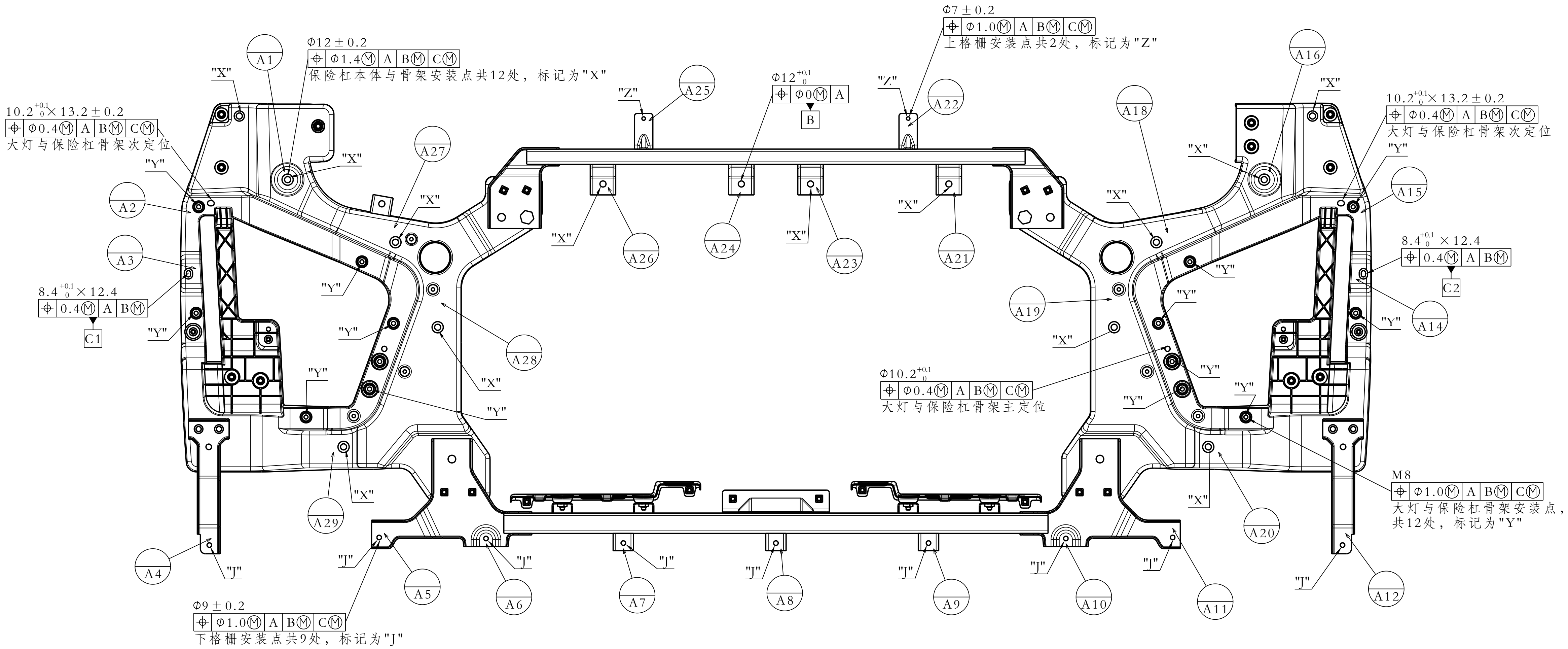


- 1 总成供货。
- 2 零件标识按Q/SQC/V 17022-2020《汽车零部件标识标准》执行。
- 3 涂黑漆，漆涂层标准为Q/SQC/V 504132；，预埋及焊接螺母螺纹处电泳前加装工艺螺塞遮蔽，供货时需在螺纹部位喷涂防锈蜡，要求耐盐雾时间 $\geq 720\text{h}$ 。
- 4 安装牢固、可靠。

|            |
|------------|
| 设计会签1      |
| 刘鹏20231114 |
| 设计会签2      |
|            |
| 工艺会签1      |
|            |
| 工艺会签2      |
|            |
| 工艺会签3      |
|            |
| 生产会签       |
|            |
| 采供会签       |
|            |
| 质量会签       |
|            |
| 设计软件       |
| CATIA V5   |

| 基准     | 形式 | 方向 |
|--------|----|----|
| A1-A27 | 面  | Z  |
| B      | 腰孔 | X  |
| C      | 腰孔 | Y  |

基准目标A1-A27  
0.4



钣金分总成件未注公差表

|             |             |
|-------------|-------------|
| 零件检查基准      | A B C M     |
| 未注面轮廓度      | 3.0 A B C M |
| 未注圆孔位置度     | 3.0 A B C M |
| 未注条形孔、方孔位置度 | 3.0 A B C M |
| 未注线轮廓度      | 3.0 A B C M |
| 未注孔尺寸公差     | +0.5<br>0   |

|              |  |  |  |               |     |  |
|--------------|--|--|--|---------------|-----|--|
| 保险杠骨架总成      |  |  |  | BZ9X259620030 |     |  |
| 图样标记         |  |  |  | 质量            | 比例  |  |
|              |  |  |  | 17.4          | 1:5 |  |
| 共 2 页        |  |  |  | 第 2 页         |     |  |
| 陕西汽车集团股份有限公司 |  |  |  |               |     |  |