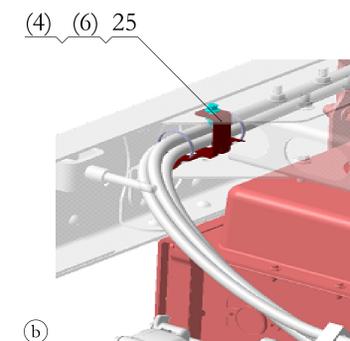
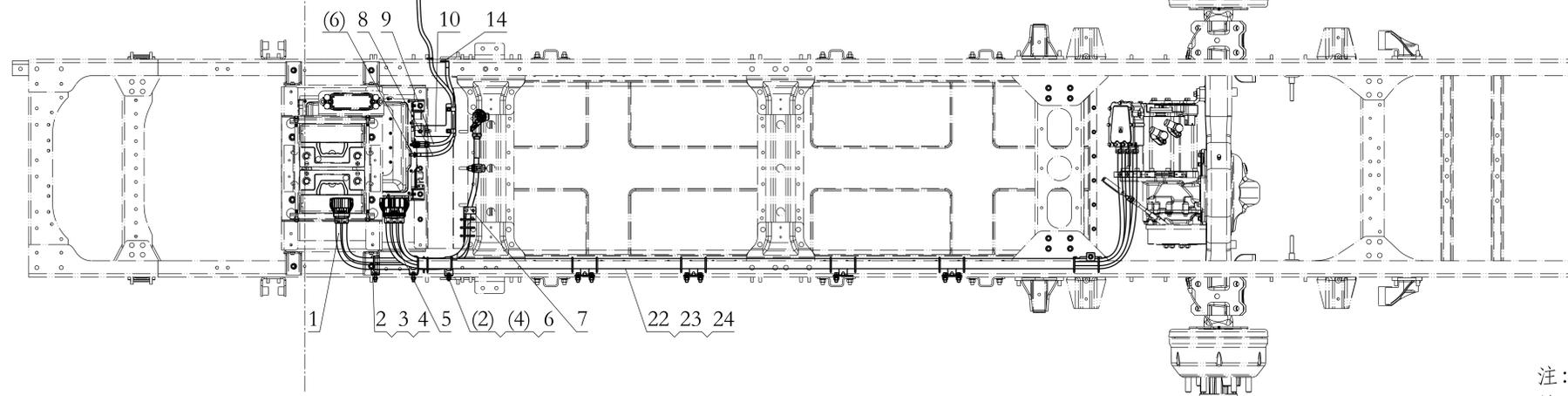


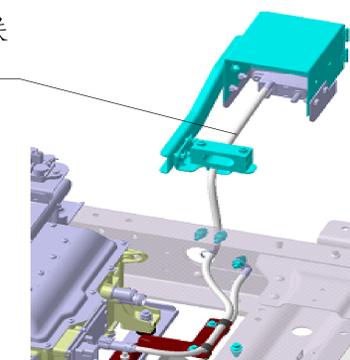
车辆前进方向

前轴中心线



电驱桥线缆五横梁处固定示意图

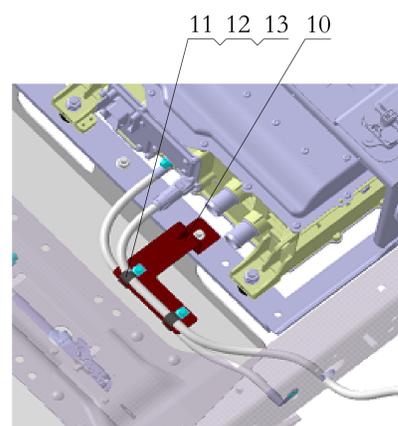
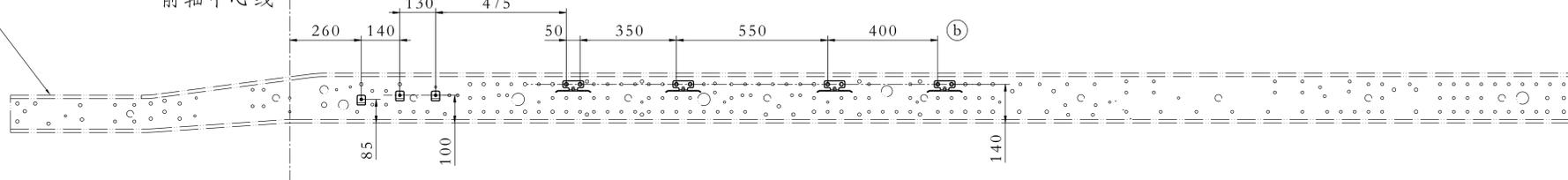
注：该线缆随电源开关输入线接同一极柱



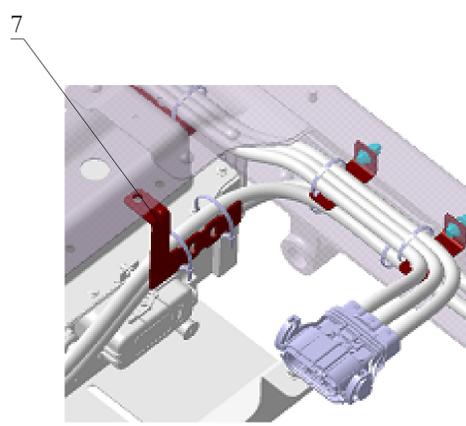
DCDC正至机械开关线缆固定示意图

左纵梁

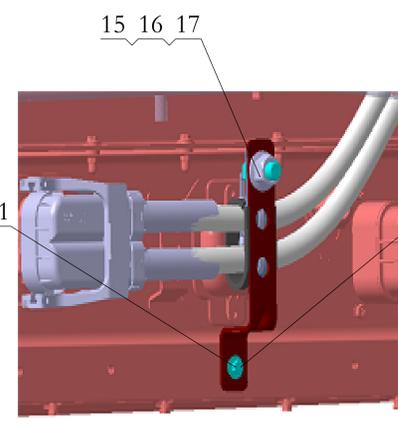
前轴中心线



DCDC线缆固定示意图



电池输入线缆横梁处固定示意图



电池输入线缆电池包处固定示意图

此处使用M5的螺栓，拧紧力矩6N·m

18 19 20 21

技术要求

- 1 各高压电缆安装需严格按照线束上打刻标识进行安装。
- 2 电池端总正总负高压线需最后安装，并完成最后安装前进行检查，保证装配正确、插接到位。
- 3 高压走线避免与低压控制线靠近。
- 4 保证高压线固定牢靠。
- 5 插件尾部出线平直，平直尺寸不少于100mm，避免插件尾部线束折弯导致进水。
- 6 高压连接器装配后应锁止到位。
- 7 拧紧力矩按Q/SQCV 500402.2《商用车紧固件管理规范 第2部分：力矩标准》执行。

序号	代号	名称	数量	备注
25	BZ90109780049	线束固定支架 (φ9孔)	1	外购件
24	Q32010	六角法兰面螺母 (镀锌)	7	标准件
23	Q18410251F3	六角法兰螺栓	7	标准件
22	KZ9Q14977006	线束固定支架 (适配φ13孔)	4	外购件
21	Q402B05	大垫圈 (镀锌)	1	标准件
20	Q40305	弹簧垫圈	1	标准件
19	Q150B0510	六角头螺栓 (镀锌)	1	标准件
18	BZ90109780039	线束固定支架	1	外购件
17	06.11251.2003	六角自锁螺母M12*1.5	1	标准件
16	Q18112251F3	六角法兰面带面齿螺栓-细牙	1	标准件
15	DZ9718977033	双线固定卡箍(25/14/横向)	1	外购件
14	Q41210	外锁齿锁紧垫圈	1	标准件
13	Q32006	六角法兰面螺母	2	标准件
12	Q1840616	六角法兰面螺栓 (镀锌)**	2	标准件
11	DZ93189772921	固定卡箍(13/6)	4	外购件
10	BZ90109780051	线束导向支架	1	外购件
9	BZ90109780047	DCDC正极连接线缆	1	外购件
8	BZ90109780048	DCDC负极连接线缆	1	外购件
7	BZ90109780050	线束固定支架	1	外购件
6	Q1840820	六角法兰面螺栓 (镀锌)	3	标准件
5	BZ90109780045	电驱桥至控制器线缆	1	外购件
4	Q32008	六角法兰面螺母 (镀锌)	4	标准件
3	Q1840825	六角法兰面螺栓 (镀锌)	2	标准件
2	DZ97315360081	L支架	3	外购件
1	BZ90109780046	电池输入线缆	1	外购件

高压电缆组件安装图		BZ90109781013	
图样标注	数量	比例	
共1页		第1页	
陕西汽车集团股份有限公司			