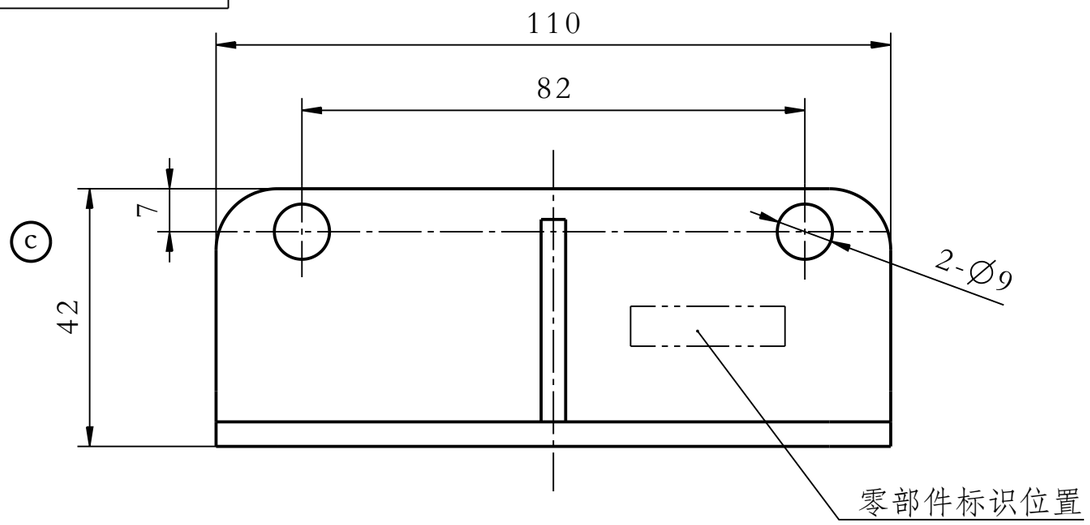

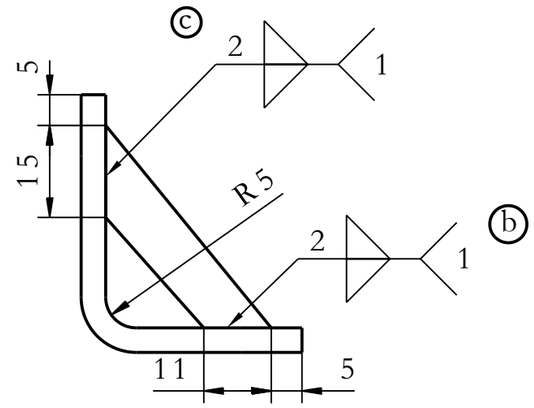

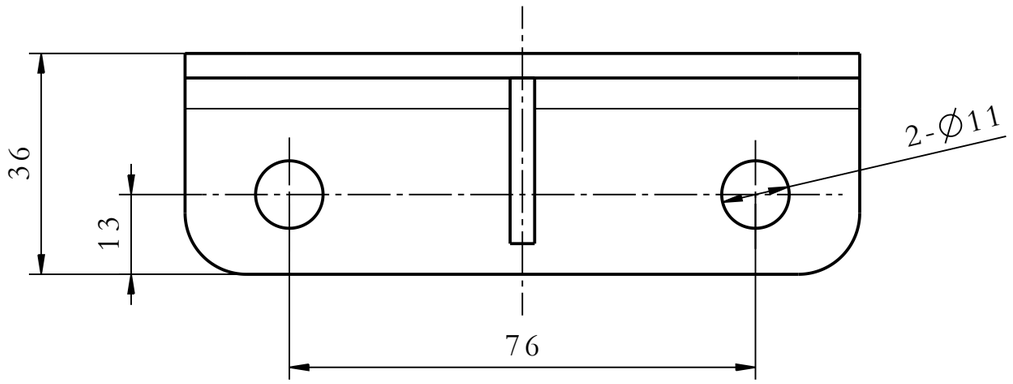

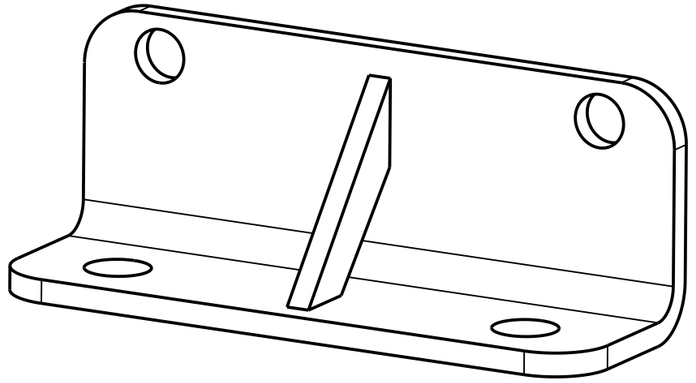

技术要求

1 去毛刺，尖角。

2 折弯半径为R5，圆角为R10。

3 零件不允许有裂纹，褶皱等缺陷。

4 零部件标识按Q/SQCV 17022《汽车零部件标识标准》执行。

5 未注尺寸见三维数模。

6 表面整体涂黑漆，涂层满足Q/SQCV 504132《汽车油漆涂层》中TQ4乙要求。

7 未注尺寸公差按Q/SQ 100201.1《未注公差 第1部分：金属件》执行。

ⓒ 8 支架使用激光焊接。

标记	处数	通知书号	签字	日期
ⓒ	3	ZD2023100001	杨碧天	20231005
ⓑ	1	SD2023080115	杨碧天	20230811

设计	杨碧天20231005	工艺	景晓辉20231008
校对	王佳乐20231005	标准	康佳20231008
审核	张佳佳20231008	批准	王小龙20231008

压缩机固定支架

材料：热板Q235B-4.0-A-GB/T 3274

BZ1020184V062

图样标记	质量	比例
	0.19	1:1
共 1 页	第 1 页	

陕西汽车集团股份有限公司

设计会签1
唐乾20231008
设计会签2
工艺会签1
工艺会签2
工艺会签3
生产会签
苏宝忠20231008
采供会签
质量会签
设计软件
CATIA V5